



# EG- Leistungserklärung

DOP-No. 0036-CPD 9813-002



0036

**1 Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:**

Einwandige Metall-Systemabgasanlage  
Schornsteinbauelemente aus nichtrostendem Stahl 1.4404  
EN 1856-1:2011

**2 Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauproduktes gemäß Artikel 11 Absatz 4:**

Fumus-Simplex (Produktinformation des Herstellers)

**Ausführung1:**

Innenrohre	DN (100-250)	-T600-N1-W-V2-L50060-G <sup>3)</sup>
	DN (100-250)	-T600-N1-W-V2-L50080-G <sup>3)</sup>
	DN (100-250)	-T600-N1-W-V2-L50100-G <sup>3)</sup>
Verbindungsstücke	DN (100-250)	-T600-N1-W-V2-L5060-G400M <sup>3)</sup>
	DN (100-250)	-T600-N1-W-V2-L5080-G400M <sup>3)</sup>
	DN (100-250)	-T600-N1-W-V2-L50100-G400M <sup>3)</sup>

3) Gemessen / geprüft (M)

**3 Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauproduktes gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:**

Abführung der Verbrennungsprodukte von Feuerstätten in die Atmosphäre Unterdruckbetrieb, für Gas, Öl, feste Brennstoffe und Holz in kondensierender Betriebsweise\*

**4 Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:**

Email-, Metall- und Kunststoffverarbeitung GmbH  
Fleckerweg 3  
D-06542 Allstedt

**5 Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:**

entfällt

**6 System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauproduktes gemäß Anhang V der Bauproduktenverordnung:**

System 2+ und System 4

**7 Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr. 0036 für die werkseigene Produktionskontrolle**

TÜV Industrie Service GmbH  
Ridlerstr. 65  
D-80339 München

hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und am 09.06.2009 das EG-Konformitätszertifikat für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt

## 8 Erklärte Leistung nach EN 1856-1:2011, Anhang ZA

Wesentliche Merkmale	Leistung	Hinweise
<b>Innenrohr</b>	<b><u>Werkstoffe/Blehdicken</u></b>  <b>Ausführung 1</b> DN (113-250) 1.4301 ab 0,6 mm (mind. 0,56 mm)	
<b>Druckfestigkeit</b>  Schornstein-Abschnitte Formteile und Stützen  <b>Nicht senkrechte Montage</b>	<b><u>Mechanische Festigkeit</u></b>  <b>Ausführung 1</b> DN (113-250): bis zu 30 m  <b>Ausführung 1</b> DN (113-250): 4 m bei 30°	Für weitere Information:  Wandabstände, Gewichte und Dübelkräfte siehe die Installationsanweisungen  Max. Offset zwischen Stützen
	<b><u>Feuerwiderstand</u></b>  <b>Ausführung 1: ja</b> DN (113-250): bis T600-G	
	<b><u>Gasdichtheit / Leckage</u></b>  <b>Ausführung 1 und 2</b> DN (113-250): N1	Unterdruckbetrieb
Des Schornsteinabschnitts, der Formteile und Aufsätze	<b><u>Strömungswiderstand</u></b>  gemäß EN 13384-1, R=1,00 mm	Normativer Wert siehe Berechnungsverfahren
	<b><u>Wärmedurchlasswiderstand</u></b>  <b>Ausführung 1</b> DN (113-250): 0,00 m <sup>2</sup> K/W	
<b>Heizbeanspruchung bei Nenntemperatur:</b>  <b>Rußbrandbeständigkeit</b>	<b><u>Beständigkeit gegen thermischen Schock:</u></b>  <b>DN (113-250): T600</b>  Ausführung 1: ja	Prüfung bei 1000 °C (30 min)
<b>Wasser und Wasserdampf Diffusionswiderstand</b>  <b>Eindringen von Kondensat</b>	<b><u>Dauerhaftigkeit:</u></b>  <b>Ausführung 1</b> DN (113-250): nein  <b>Ausführung 1</b>	

Wesentliche Merkmale	Leistung	Hinweise
<b>Korrosionsbeständigkeit</b>	DN (113-250): nein	Für Gas, Öl, Festbrennstoffe und trockene Betriebsweise Für Gas, Öl kondensierend
<b>Frost-Taubeständigkeit</b>	<b>Ausführung 1</b> DN (113-250): V2,D  <b>Ausführung 1</b> DN (113-250): ja	
<b>Gefährliche Substanzen</b>	<u>Ergänzende Angaben:</u>  Keine	Genehmigung d. unteren Wasserbehörde bzw. Neutralisation notwendig       Nationale Regelungen  Nationale Regelungen  EN 1856-1
<b>Kondensatableitung:</b>	Merkblatt M251 der Wassertechnischen Vereinigung beachten	
<b>Lagerbedingungen:</b>	Keine korrosive Umgebung	
<b>Reinigungsverfahren:</b>	Kein Kehrgerät aus Schwarzblech bzw. ferritischem Stahl	
<b>Lage der Reinigungsöffnungen:</b>	(D): normativ DIN 18160	
<b>Kennzeichnung der Abgasanlagen</b>	D): normativ DIN 18160 Dauerhafte Plakette sichtbar an der Anlage, Verkleidung oder Ummantelung	
<b>Berührungsschutz:</b>	Kennzeichnung bzw. Abstandshalter für Temperaturen $\geq 65^{\circ}\text{C}$	
<b>Strömungsrichtung</b>		
<b>Einbau und Montage</b>	Einbau: Innenrohr-Muffe nach oben  Montageanleitung beachten	

9 Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Allstedt, den 18.08.2018

(Ort und Datum der Ausstellung)

\_\_\_\_\_ Kai Lüttig - Geschäftsführer